

GENIUS RS-A

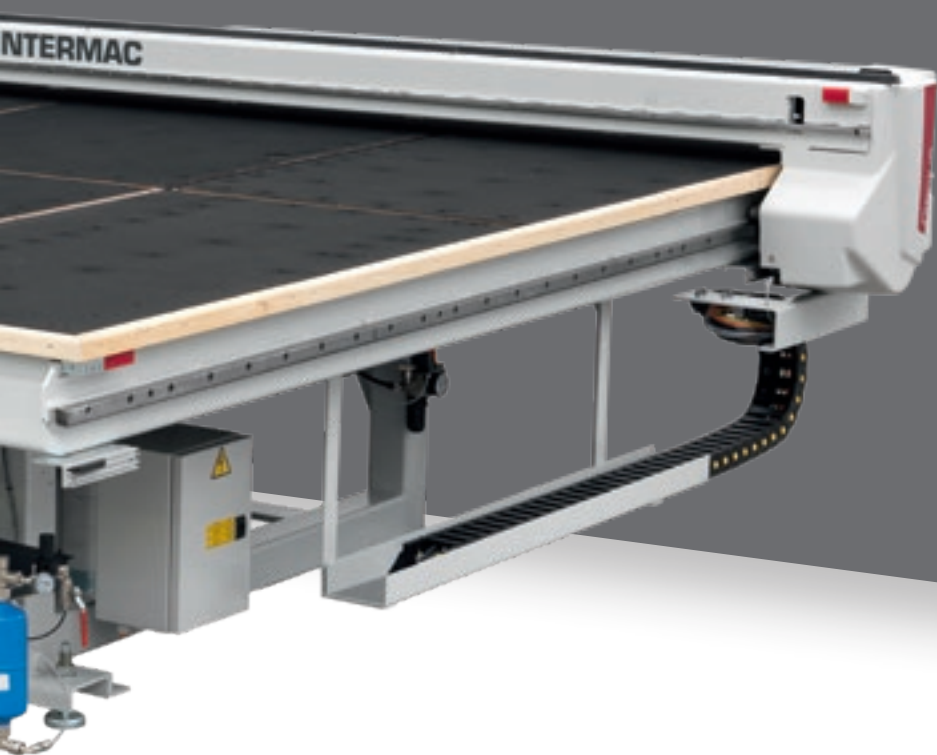
MESAS DE CORTE
PARA MATERIALES SINTERIZADOS



TECNOLOGÍA INNOVADORA INCLUSO PARA MATERIALES SINTERIZADOS



Genius RS-A es la mesa de corte para materiales cerámicos de hasta 12 mm de espesor para cortes lineales y hasta 3 mm para cortes de contornos; también es la síntesis perfecta de la capacidad tecnológica e innovadora de Biesse para transferir la tecnología que ha desarrollado durante décadas en el sector del vidrio. Genius RS-A puede optimizar la placa que se mecaniza de la mejor manera posible, para garantizar una productividad inalcanzable con las tecnologías tradicionales, mantener una alta precisión de corte a lo largo del tiempo, garantizando un excelente retorno de la inversión.



GENIUS RS-A

- ✓ ERGONOMÍA Y COMPACIDAD GRACIAS A UN TAMAÑO MUY REDUCIDO, INCLUSO EN ALTURA
- ✓ FIABILIDAD DURADERA SIN PRECEDENTES CORTE DE GRAN PRECISIÓN
- ✓ FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO ABSOLUTA
- ✓ CORTE EN SECO SIN GENERACIÓN DE POLVO
- ✓ FÁCIL DE USAR GRACIAS A UN SOFTWARE INTUITIVO

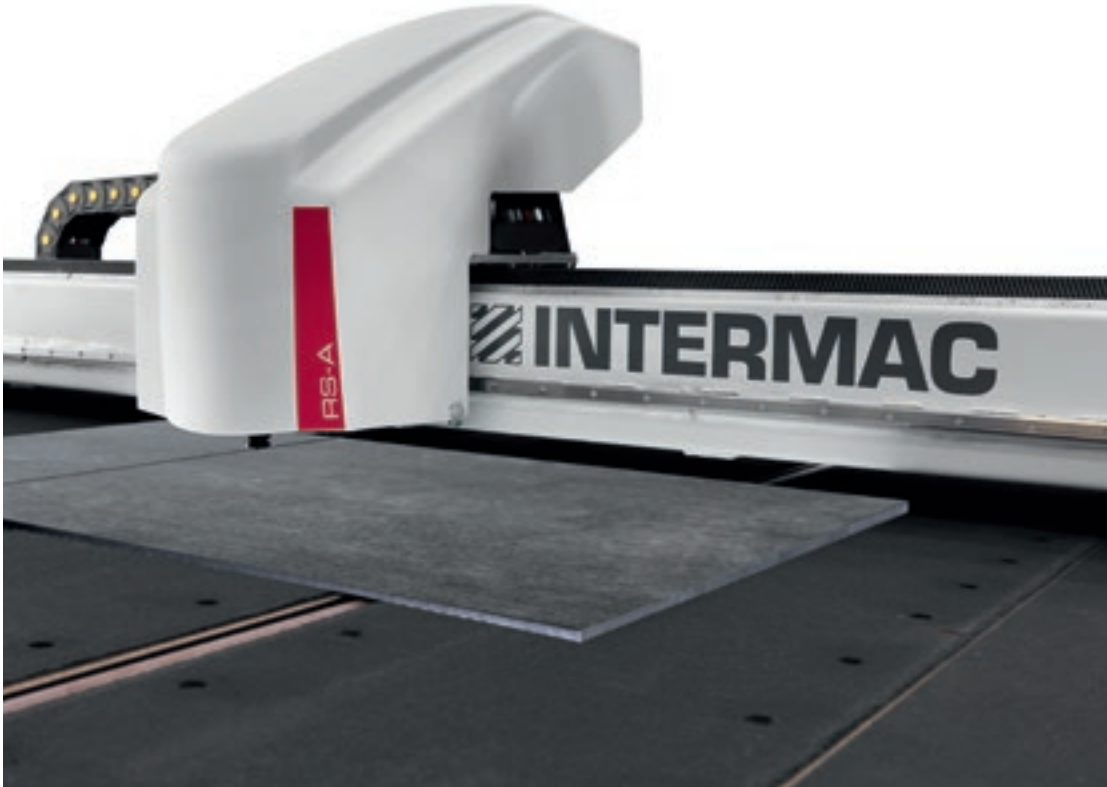
CORTE DE GRAN PRECISIÓN

Genius RS-A es la mejor mesa de corte de nivel básico del mercado y representa la solución ideal para cortar materiales sinterizados como laminados, kerlita y gres porcelánico. Puede cortar espesores de 3 a 12 mm para corte recto y espesores de 3 mm para corte de contornos.

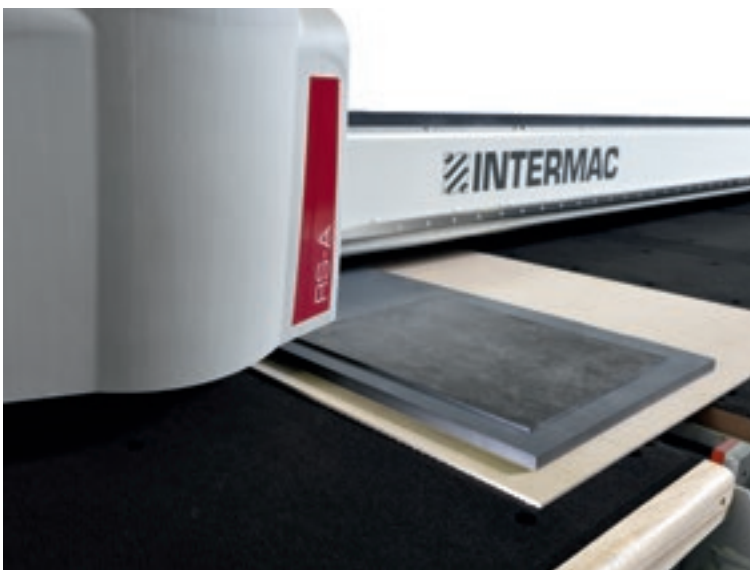


Biesse expande sus horizontes de corte a los materiales cerámicos de bajo espesor con una nueva tecnología para lograr cortes de precisión típicos del diseño de interiores (revestimientos interiores, pisos), encimeras de cocinas, edificios (fachadas ventiladas, escaleras, umbrales, alféizares de ventanas).

El banco de corte Genius garantiza facilidad de uso y reducción de desechos. Todas las funciones principales, como el corte, el tronzado y la carga/descarga están incluidas en la máquina básica.



Con Genius RS-A se puede realizar un corte lineal y perfilado de las placas cerámicas de manera sencilla, intuitiva y en seco.

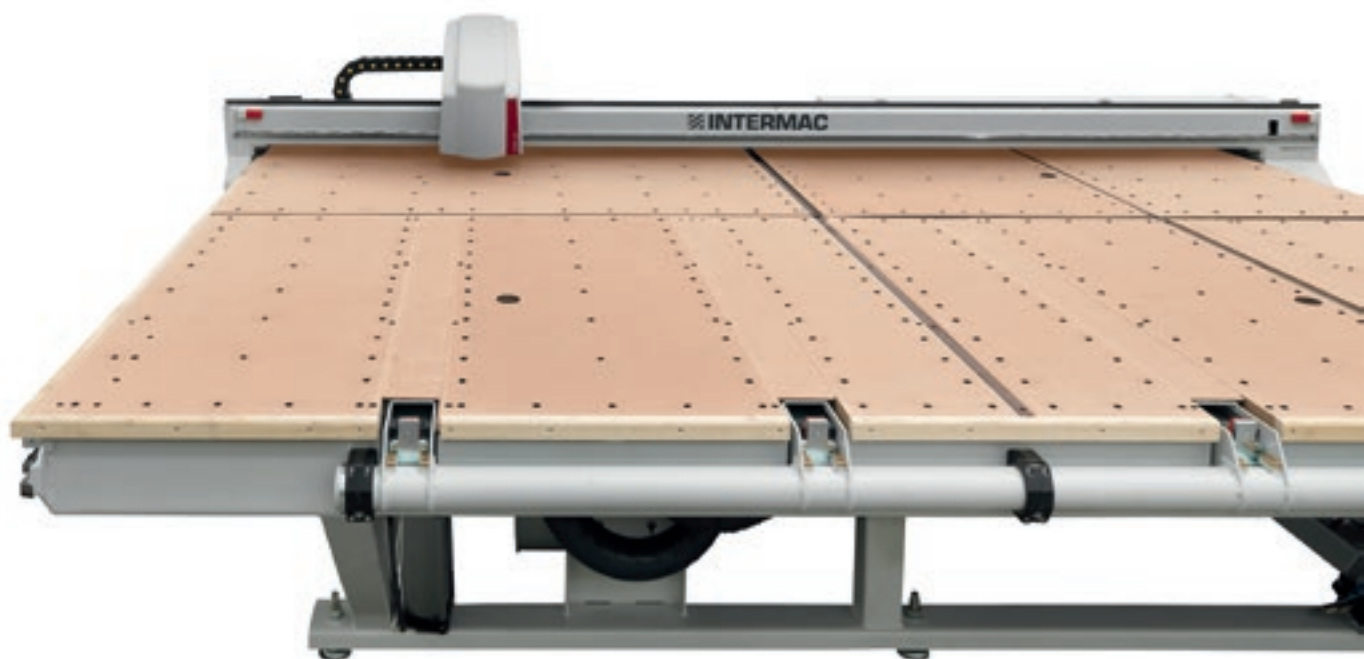


- ▶ aceleración hasta 10m/s
- ▶ velocidad máx. de movimiento de los ejes de 200 m/min
- ▶ precisión de la posición del cabezal operador $\pm 0,15$ mm

Genius RS-A es capaz de optimizar los mecanizados y los espacios de uso y de mantener a lo largo del tiempo una alta precisión de corte, garantizando el retorno de la inversión.

FIABILIDAD DURADERA SIN PRECEDENTES

Gracias a las características derivadas de las tecnologías tope de gama y a las altas prestaciones, Genius RS-A garantiza operaciones de mecanizado constantes y de precisión a largo plazo, pero también un uso sumamente fácil.



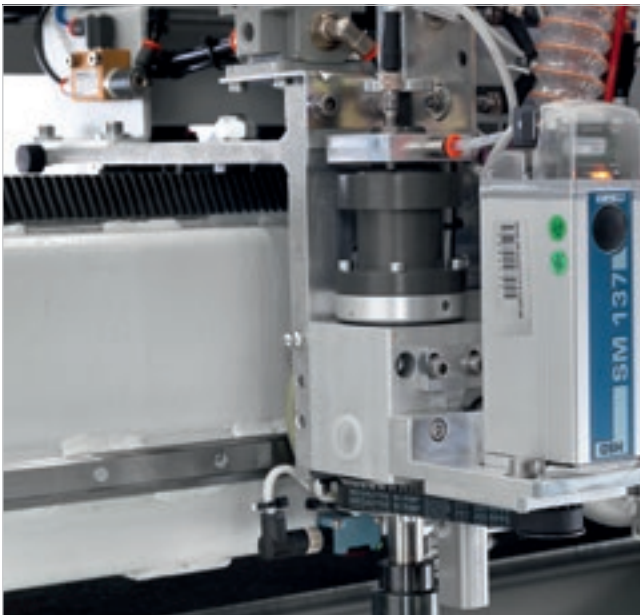
MÁXIMO RENDIMIENTO Y PRECISIÓN GRACIAS A LA PLANARIDAD DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO RECTIFICADA

La bancada de la máquina consta de una estructura rígida y rectificadora sobre la que se aplican paneles rectificadores de madera que garantizan la máxima planaridad de la zona de trabajo, una condición necesaria para mecanizar la placa y el corte de la placa.



Toda la gama Genius se ha diseñado para líneas de corte que pueden trabajar perfectamente en dos o tres turnos y que procesan volúmenes importantes.

La plataforma de corte se mueve mediante un eje de pórtico motorizado y garantiza la máxima precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.



El cabezal operador lleva un sistema automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte. La gestión de la velocidad de los ejes y la alta calidad de los componentes electrónicos y mecánicos permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.

LUBRICACIÓN DEL CORTE

El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos o perfilados, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de las operaciones. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota".

TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



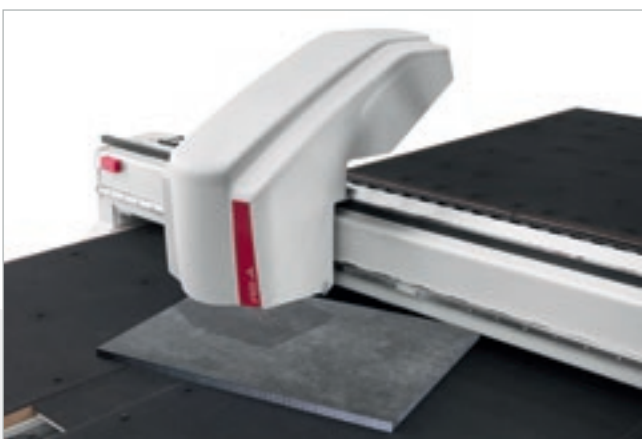
La pata de alineación sirve como perno de alineación para efectuar el escuadrado mecánico de la placa.



LECTOR ÓPTICO PARA PERFILES

El lector óptico para el aprendizaje de los perfiles barre los puntos de la superficie de la plantilla, independientemente del tipo de material. El software de gestión regenera automáticamente el perfil detectado permitiendo cortar de inmediato el perfil.

Una de las numerosas ventajas de este sistema es la capacidad de detectar con una sola pasada los perfiles internos y externos de la plantilla, evitando que el operador tenga que realizar muchos ciclos de barrido independientes, lo que reduce el tiempo de espera y las posibilidades de error.



LECTURA ÓPTICA DE LA ORIENTACIÓN DE LA PLACA

El lector óptico aplicado al grupo operador reconoce la posición de la placa en la superficie de trabajo y permite realizar el mecanizado sin colocar la placa a tope, reduciendo el tiempo de espera y garantizando la máxima precisión del reajuste. Este dispositivo también realiza la función de doble cero para cortar con extrema precisión.

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO

Biesse siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y a la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar problemas o lesiones desagradables.



El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

SOLUCIONES DE CARGA ERGONÓMICAS Y COMPACTAS

Con Genius RS-A se puede automatizar una gran parte de las operaciones necesarias para el corte de placas. Genius RS-A pone en manos de las pequeñas empresas una herramienta de concepción industrial que permite dar un salto de calidad decisivo por lo que se refiere a productividad y a la reducción derroches de tiempo.



Genius RS-A es compacto incluso en altura gracias a los brazos basculantes que no exceden 2,5 m.



El operador de la máquina pone en marcha el ciclo de trabajo desde el control de la máquina.



La patas de carga escamoteables sobresalen automáticamente de la superficie de trabajo.



Los brazos de la aleta salen de la superficie de trabajo automáticamente.



Los brazos de la aleta se mueven automáticamente hacia la posición de carga.



El operador de la máquina coloca la placa manualmente sobre la aleta. El operador de la máquina posiciona manualmente la placa sobre la tapa.



La aleta se baja automáticamente hacia la superficie de trabajo. La tapa baja automáticamente hacia la mesa.



Los brazos de la aleta se recogen llevando la placa a su posición. Los brazos basculantes se retraen para colocar la placa en su posición.



Las patas escamoteables se colocan automáticamente en su posición de seguridad para empezar la operación de corte. Los pies retráctiles vuelven automáticamente a la posición segura. El cabezal comienza el ciclo de corte.



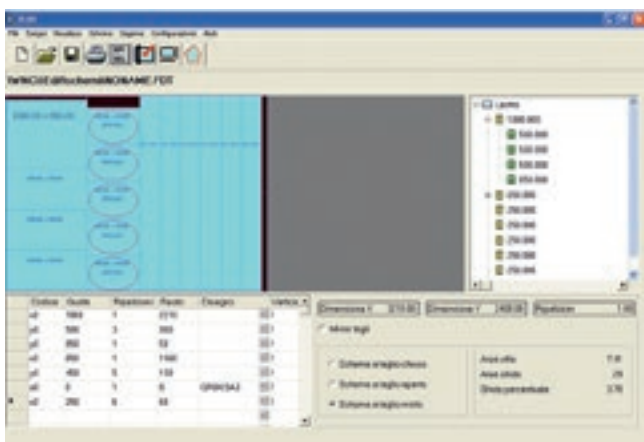
FÁCIL DE UTILIZAR

La interfaz del operador es simple e intuitiva y permite importar programas de corte generados por los optimizadores del mercado gracias a la integración de la interfaz universal OTD (Optimiser Transferring Data) que define automáticamente los parámetros de corte y genera automáticamente el programa para la mesa de corte.

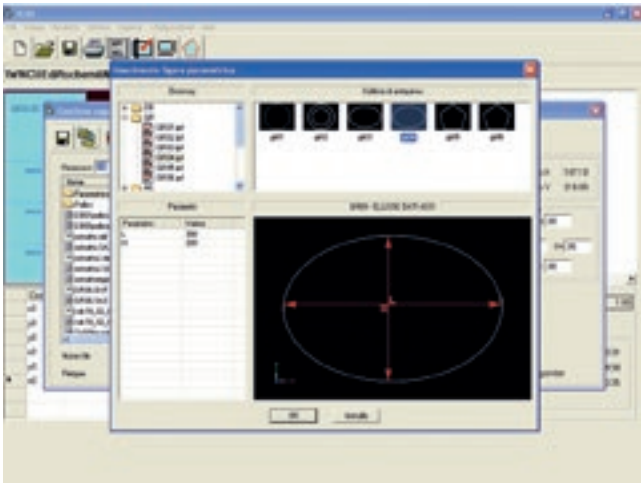


Control numérico basado en PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

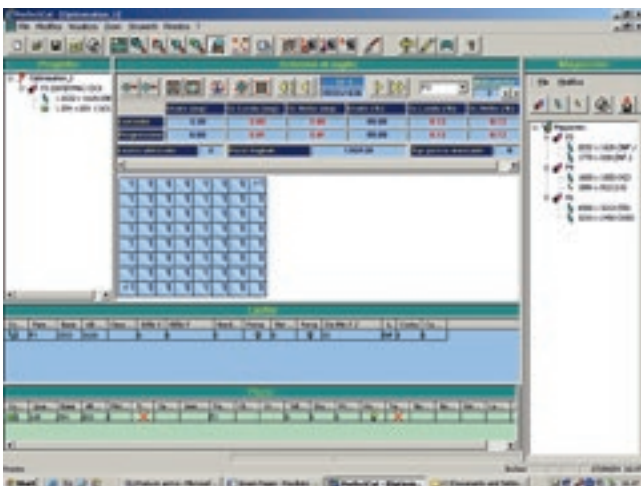
- Es una solución excelente para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico, así como para quienes ya tienen experiencia de programación. Ideal tanto para aquellos que se acercan a las máquinas de control numérico por primera vez como para aquellos que ya tienen experiencia en programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de los contornos geométricos y no geométricos.
- Módulos para presupuestos rápidos y para informes de producción.



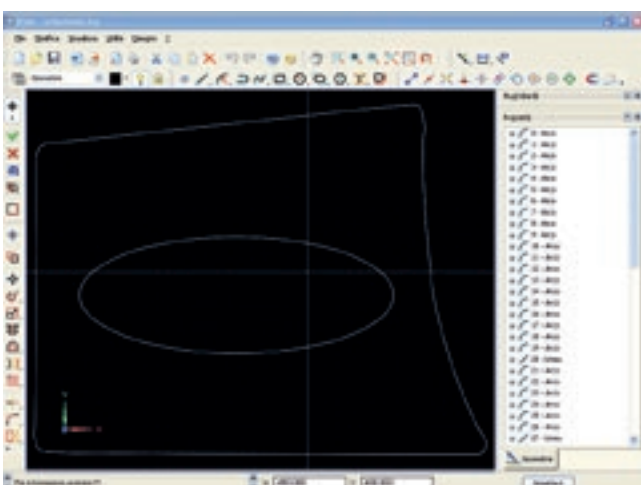
Editor de corte realizado en entorno Windows con interfaz gráfica intuitiva que se emplea para efectuar cortes rectilíneos en las placas sin usar el programa de optimización. Especialmente indicado para los cortes rápidos e instantáneos, gestiona un número ilimitado de niveles de anidamiento y dispone también de la función de introducción de plantillas en las placas para el corte.



Biblioteca paramétrica en la máquina que contiene plantillas paramétricas listas para el corte optimizado, operando directamente en la máquina.



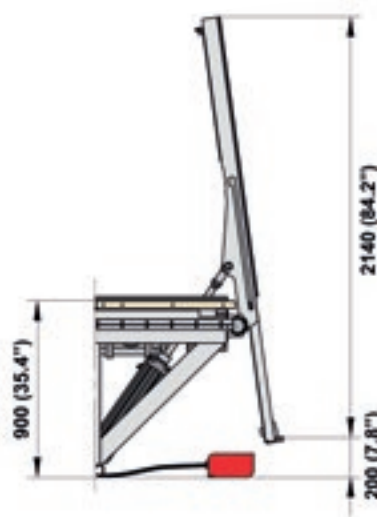
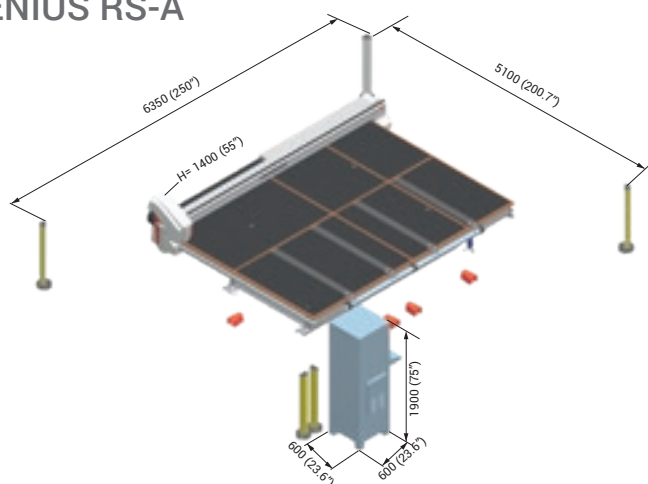
Optimizador para los cortes rectilíneos y modelados, especialmente indicado para el corte sobre plantilla y para el corte abierto, el software permite optimizar las producciones más complejas, un desperdicio mínimo.



Software de programación multitareas en ambiente Windows para el diseño de plantillas, incluye programación paramétrica, funciones automáticas de regeneración del perfil geométrico mediante función spline y función automática de optimización y regeneración de geometrías de figuras artísticas en formato .dxf que se utilizan para el corte del vinilo.

DATOS TÉCNICOS

GENIUS RS-A



GENIUS

Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2600
Espesor mecanizable	mm	3 - 12
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200
Máx aceleración	m/seg ²	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0,15
Optimización rectilínea y perfilada (opc.)		SÍ
Barras de tronzado		2+1
Dimensión máx. hoja cargable	mm	3710x2600x12
Dimensión máx. placa descargable	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altura de la mesa de trabajo	mm	900 (-15,+40)
Potencia instalada	kW	9,5

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora en el puesto del operador (LpA) 79 dB (A)

Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 96 dB (A)

Genius RS-A

Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores.

Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que dialogan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.

El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas imprescindibles que facilitan el trabajo diario de quienes, en el mundo entero, trabajan con vidrio, piedra, metal, etc.. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los procesos.

Todo eso significa ser 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 READY



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate



Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



